



T.E.S.I S.r.l.
Sede: Zona Ind.le Castelnuovo, 242/B
52010 Subbiano, Arezzo

Tel +39 0575 422468 / +39 0575 420978
Fax +39 0575 421282

Centro di Taratura LAT N° 101
Calibration Centre
Laboratorio Accreditato di
Taratura



LAT N° 101
Membro degli Accordi di Mutuo
Riconoscimento EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC
Mutual Recognition Agreements

Pagina 1 di 2
Page 1 of 2

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 101 A937_2019_ACCR_VX
Certificate of Calibration

- data di emissione
date of issue 2019-04-23
- cliente
customer POLSERVICE S.R.L.
via Casilina Sud km 140,200 - 03043 Cassino
(FR)
- destinatario
receiver Comune di Terracina
Piazza Municipio, 1 - 04019 Terracina (LT)
- richiesta
application 515-MP-2019
- in data
date 2019-03-13

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accreditamento LAT N°101 rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT). ACCREDIA attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI). Questo certificato non può essere riprodotto in modo parziale, salvo espressa autorizzazione scritta da parte del Centro.

Si riferisce a
Referring to

- oggetto
item Sistema per la misura della velocità media di
veicoli
- costruttore
manufacturer KRIA S.R.L.
- modello
model T-EXSPEED V.2.0
- matricola
serial number Unità di elaborazione 260 e 261. unità di
rilevamento 2104 e 2105
- data delle misure
date of measurements dal 2019-04-18 al 2019-04-19
- registro di laboratorio
laboratory reference RLT_ACCR_2019_VX

This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation LAT N° 101 granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System. ACCREDIA attests the calibration and measurement capability, the metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the International System of Units (SI). This certificate may not be partially reproduced, except with the prior written permission of the issuing Centre.

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure citate alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura, in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.

The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standards or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla Guida ISO/IEC 98 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95 %. Normalmente tale fattore k vale 2.

The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor k is 2.

Il Responsabile del Centro
Head of the Centre
Ing. Marco Porpora



T.E.S.I S.r.l.
Sede: Zona Ind.le Castelnuovo, 242/B
52010 Subbiano, Arezzo

Tel +39 0575 422468 / +39 0575 420978
Fax +39 0575 421282

Centro di Taratura LAT N° 101
Calibration Centre
Laboratorio Accreditato di
Taratura



LAT N° 101
Membro degli Accordi di Mutuo
Riconoscimento EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC
Mutual Recognition Agreements

Pagina 2 di 2
Page 2 of 2

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 101 A937_2019_ACCR_VX
Certificate of Calibration

1 - MODALITA' E CONDIZIONI DI MISURA

L'oggetto in taratura è un sistema di misura della velocità media di veicoli identificato a pagina 1 del presente certificato.

Misura la velocità media di transito dei veicoli lungo la S.S.7 Via Appia - da km 104 + 060 a km 100 + 910 direzione NORD. Le chilometriche sono quelle convenzionali dell'Ente Proprietario della Strada.

Il limite di velocità sulla tratta stradale in cui è installato il sistema di misura della velocità all'atto della taratura è pari a 80 km/h.

E' costituito da due unità di rilevazione ed elaborazione dei dati, installate in corrispondenza dei portali di inizio e fine del tratto in cui è rilevata la velocità media di transito, identificati rispettivamente dalle matricole 260 (UR: 2104) e 261 (UR: 2105).

La taratura è stata eseguita nelle seguenti condizioni ambientali

- temperatura ambiente nel campo (19 ± 3) °C ed umidità relativa (60 ± 5) %

Le velocità medie di transito del veicolo di riferimento rilevate dallo strumento in taratura sono state lette sui dati registrati da questo durante i passaggi.

Le velocità medie di transito rilevate dallo strumento di riferimento rappresentano quelle di un mezzo che viaggia sulla lunghezza minima della tratta, come definita dal Decreto Ministeriale N.282 del 13 giugno 2017: tale lunghezza corrisponde a (3188 ± 7) m, come risulta dal certificato N. A923_2018_ACCR_VX emesso dal Centro LAT101.

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando la procedura PTV_03 revisione 4, secondo il metodo diretto definito dal Decreto Ministeriale N.282 del 13 giugno 2017.

La catena di riferibilità ha origine dai campioni di riferimento:

- termometro matricola 41124314/804 Certificato di Taratura N. 0551_2018/T_AR emesso dal Centro di Taratura T.E.S.I. LAT 101
- strumento lineare a scala graduata matricola B02 Certificato di Taratura N. 1801172DSI emesso dal Centro di Taratura KIWA Cermet LAT052
- cronometro digitale matr. 160109002 Certificato di Taratura A066_2019_ACCR_EO emesso dal Centro di Taratura LAT101 T.E.S.I.
- cronometro digitale matr. 170134023 Certificato di Taratura A065_2019_ACCR_EO emesso dal Centro di Taratura LAT101 T.E.S.I.

2 - RISULTATI ED INCERTEZZE DI MISURA

Stima dello scarto relativo medio della velocità misurata dall'UUT rispetto al riferimento lungo la tratta S.S.7 Via Appia - da km 104 + 060 a km 100 + 910	-0,62 %
Errore minimo misurato per velocità inferiori a 100 km/h	-0,96 km/h
Errore massimo misurato per velocità inferiori a 100 km/h	-0,11 km/h
Incetezza estesa associata alla stima dello scarto espressa in termini relativi:	0,32 %
Numero di transiti effettuati	26

3 - DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'

L'errore di misura, tenuto conto dell'incertezza di taratura, è risultato per tutte le misure inferiore al limite di 4 % con un minimo di 4 km/h, stabilito dal Decreto Ministeriale N.282 del 13 giugno 2017 per la taratura successiva a quella iniziale.

L'incertezza estesa associata alle misure di velocità è inferiore allo 0,5 % per velocità superiori a 100 km/h e a 0,5 km/h per velocità inferiori a 100 km/h, come richiesto dal Decreto Ministeriale N.282 del 13 giugno 2017.


Il Responsabile del Centro